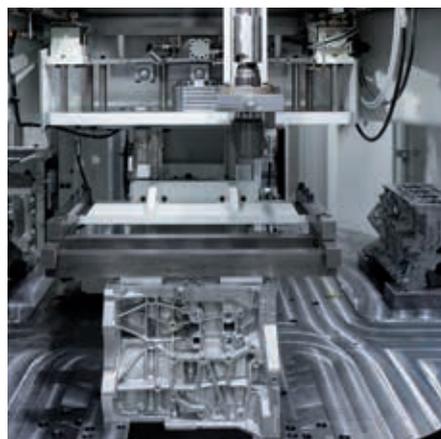


*powertrain*hone Z
Präzisions-Honmaschinen



Für eine flexible Fertigung gerüstet

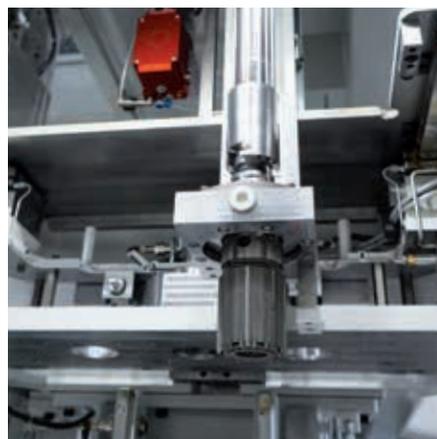
Die neue powertrainhone Z vereint bereits bewährte Vorteile der Z-Maschine mit den Vorzügen der PT-Baureihe. Das modulare Konzept ermöglicht die komplette Honbearbeitung in einem Modul. Egal, ob Drei- oder Vierzylinder, dank der drei Bearbeitungsstationen werden eine effiziente Honbearbeitung sowie kurze Taktzeiten gewährleistet. Der eingebaute Drehtisch taktet das Werkstück durch die einzelnen Stationen. Ob Gantry, Rollenband oder andere Beladeverfahren, Flexibilität ist immer gegeben.



Rundschalttisch mit drei Bearbeitungsstationen

Integrierter Werkzeugwechsel an jeder Station

Das schnelle und leistungsfähige Werkzeugwechselsystem ist eine wichtige Voraussetzung für eine flexible Fertigung. Prozesstechnisch bedingte Werkzeugwechsel und logistisch erforderliche Werkstückwechsel werden in kürzester Zeit zuverlässig ausgeführt. Dabei werden auf die Maschine abgestimmte Werkzeugsysteme der PT-Serie verwendet und deren Vorteile genutzt. Das pneumatische Messsystem, bestehend aus dem luftmessenden Werkzeug und dem Gehring-Digitalmesswandler, arbeitet auch bei großem Materialabtrag mit hohen Genauigkeiten.



Luftmessendes PT-Werkzeug mit Messwandler für Inprozess-Messung

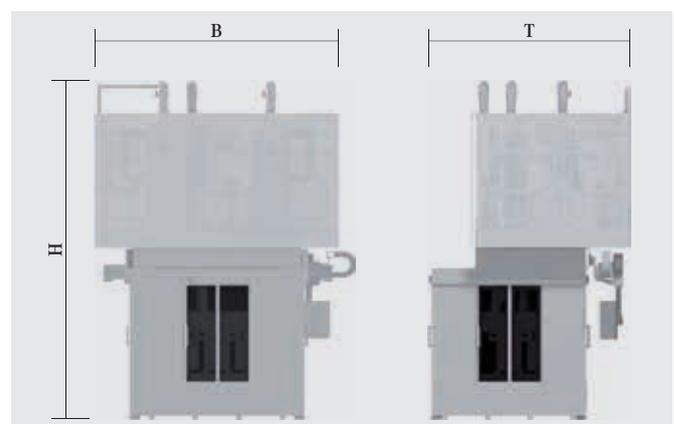
Gute Übersicht und optimale Zugänglichkeit

Dank des verfahrbaren Bedienpanels haben Sie jederzeit alle Stationen im Blick. Die nutzerfreundliche, übersichtliche Bedienoberfläche des Gehring Bedienpults (GOP) sowie der Programmassistent erleichtern die Bedienung erheblich. Über die elektromechanische Zustelleinheit werden höchste Maßgenauigkeiten und Formverbesserungen erzielt. Die Spindeln sind über einen direkten Wartungsbereich optimal zugänglich. Gemeinsam mit dem direkt an der Maschine angebrachten Wartungsfeld wird somit die Servicefreundlichkeit gesichert.



Verfahrbares Bedienpult für Einblicke an jeder Station

Technische Daten		Z 750
Hublänge	mm	750
Durchmesser	mm	68-105
Spindelantrieb		Servomotor
Drehzahl, max.	1/min	450
Drehmoment, max.	Nm	190
Hubantrieb		Servomotor
Hubgeschwindigkeit, max.	m/min	40
Hubbeschleunigung, max.	m/s ²	15
Platzbedarf (B x T x H)	mm	2600 x 2300 x 5000



Technische Änderungen und Abweichungen in Ausführung und Ausstattung vorbehalten!

Vertrauen auch Sie auf den Technologieführer mit seiner jahrelangen Erfahrung und globalen Präsenz! Innovative Technologien kombiniert mit wirtschaftlicher Denkweise zeichnen uns aus.