

*smart*hone
卧式珩磨机

 Gehring



Max Smart
推荐：

用于中小批量珩
磨加工

 Advanced Honing Technology

最大化生产、最少化调整时间、
更柔性、高精度、简单操作

来料加工

smarthone系列机床，适合来料加工的客户。

机床更柔性、效率更高。

从单件手动珩磨到批量全自动珩磨，各种形式都能够满足。

另外缩短了调整和加工时间，最重要的是用户容易操作。



经济型的加工

紧凑设计高效生产

所有必需的功能，包括：冷却空调和超精过滤都集成在紧凑结构里，占地面积仅1.6 m²

经济型卧式珩磨机，适用于不同批量加工，工件加工尺寸范围从0.8-45毫米，珩磨长度最长到200 mm，行程速度最高为60 m/min，加速度最高4g。



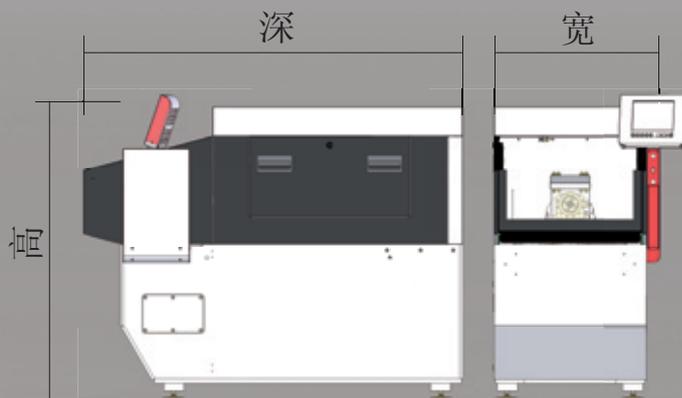
刀具啮合

你是否正在寻找
一台紧凑式、方便操作的珩磨机，而且该机床



不仅适用于柔性加工，并能升级成模块化。

规格		珩磨机
行程长度	mm	200
公称直径	mm	0.8 - 45
主轴驱动		伺服电机
主轴驱动	1/min	4500
扭矩	Nm	31
行程驱动		线性电机
最大行程速度	m/min	60
行程加速度	m/s ²	40
空间要求 (宽 x 深 x 高)	mm	880 x 2000 x 1600
净重	kg	2500
噪音等级	db(A)	< 72
珩磨控制		Gehring GCU 2.3



在设计和装配时保留技术参数的变更和偏差

机床容易操作

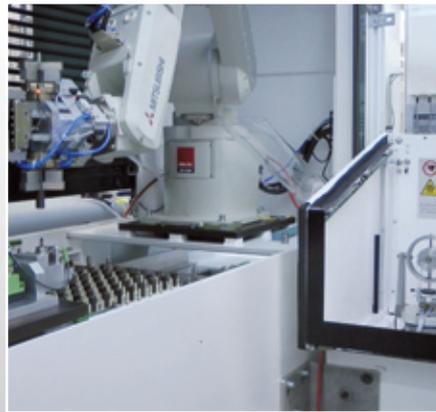
根据操作界面能在最短的时间内完成机床调整和换刀。这也同样应用于不同的夹具、刀具和机床功能的更换和控制。直观的操作界面最小化准备时间和对其他人员的培训过程。特殊要求的界面，能显示所有要求的信息。



触摸式的格林控制面板

工件自动化处理

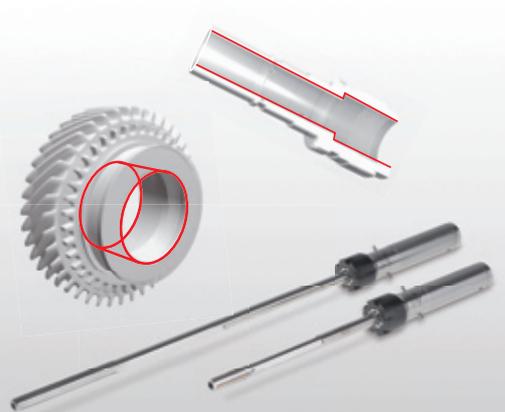
可集成自动单元，通过机械手进行工件处理。自动模块最多4种不同的工序（第二道工序）通过即插即用接口，确保测量结果直接反馈给控制器。如果需要的话，可再集成第二台珩磨机，与第一台珩磨机可同时加工，或者与第一台设备之间形成全自动线，进行2次珩磨（粗珩+精珩）。



灵活的自动化部件

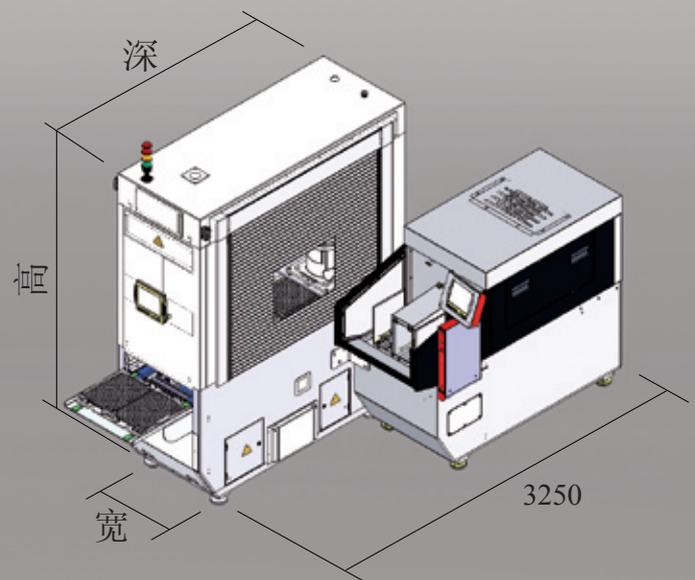
smarthone 刀具系统!

我们提供您优化的刀具并确保加工精度。高精度、寿命长是我们刀具的显著特征。我们的刀具能保证高效、最佳几何形状、最优化表面结构的加工。采用多砂条结构，寿命长。采用我们的工具箱可覆盖珩磨孔径从3-15毫米。



用于高精度部件的刀具系统

规格		自动化的
机器人系统		Mitsubishi Type RV, 6-Axle
工件重量, 最大	kg	12
卡爪数量, 最大		4
范围, 最大	mm	1200
工件承载系统		Pallets with load / unload
辅助工序数量, 最大		4
辅助工序-测量		Pre-control / post-gauging
辅助工序-去毛刺		System with autom. brush change
辅助工序-其他		Pre-/ postprocesses of workpieces
空间要求 (宽 x 深 x 高)mm		850 x 2000 x 2500
净重	kg	3200
噪音等级	db(A)	< 72



在设计和装配时保留技术参数的变更和偏差

参数

- 为来料加工客户开发的产品
- 手动单件加工以及全自动加工
- 珩磨直径最大可达45毫米
- 珩磨长度最长可达200毫米
- 带压力传感器的电子机械涨刀系统
- 行程速度最高可达到60 m/min
- 加速度最高可达到40 m/s²
- 集成空调冷却和超精过滤

可选装备

- 半自动运行模式下，两工位滑动工作台用于上下料
- 自动模块4种不同的工序（第二道工序）
- 外围设备采用即插即用接口柔性连接
- 再集成一台珩磨机，与第一台珩磨机可同时加工，或者与第一台设备之间形成全自动线，进行2次珩磨（粗珩+精珩）。

感兴趣吗？

请和我们联系

提出您的生产要求

我们将提供您最具竞争力的报价
您也可以到我们的展厅来直观地
看smarthone的优点及其质量

联系方式：

Alexander Weber

电话： +49 711/3405-321

alexander.weber@gehring.de



相信我们多年的
经验以及全球领
先的技术。
持续走价格合
理、技术创新的
道路。

