



L-Honwerkzeug

Standardisierte Präzision

Das neu entwickelte Einleisten-Werkzeugsystem L ist speziell für die Honbearbeitung hochpräziser Bohrungen in einem Durchmesserbereich von 3-15 mm ausgelegt.

Besonders hervorzuheben ist der neu gestaltete Konstruktionsbaukasten, welcher sich im Wesentlichen durch die Verwendung standardisierter Komponenten auszeichnet.

Technische Highlights

Werkzeuganschluss und -unterteil werden mittels „thermischen Schrumpfens“ gefügt. Diese Fügeverbindung zeichnet sich durch hohe Rundlaufgenauigkeiten ($\leq 5 \mu\text{m}$) sowie die Übertragung hoher Drehmomente und Axialkräfte aus.

Weitere Qualitätsmerkmale stellen die hochpräzise Führung des Zustellkonus im Werkzeugkörper sowie eine optionale Innenkühlung dar. Diese technischen Merkmale

des Werkzeuges gewährleisten, dass Bearbeitungsaufgaben mit Qualitätsanforderungen im Bereich Form- und Maßtoleranzen $< 1 \mu\text{m}$ erfüllt werden.

Typische Anwendungsgebiete

Einspritzpumpeanteile, Steuerblöcke sowie Pneumatik- und Hydraulikkomponenten sind häufige Applikationen für die neu entwickelte L-Serie.

Ihr Nutzen

Neben den technischen und anwendungsbezogenen Vorteilen ermöglicht der modulare Aufbau des Werkzeugsystems, sowohl für Neuwerkzeuge als auch bei Werkzeuginstandsetzungen, kürzeste Lieferzeiten.

Aus dem hohen Standardisierungsgrad resultieren gleichzeitig reduzierte Fertigungskosten – ein weiterer Kundennutzen hinsichtlich Wirtschaftlichkeit in der Anwendung.

**Vertrauen auch Sie auf den Technologieführer mit seiner jahrelangen Erfahrung und globalen Präsenz!
Innovative Technologien kombiniert mit wirtschaftlicher Denkweise zeichnen uns aus.**