*powertrain*hone

Präzisions-Honmaschinen

Gehring

Advanced Honing Technology

Leistungsfähigkeit auf höchstem Niveau

Das innovative powertrainhone Maschinensystem ist für alle bekannten Honverfahren einsetzbar. Neben der konventionellen Honbearbeitung können innovative Prozesse, wie bspw. das Formhonen abgebildet werden. Die hohen Verfahr- und Schnittgeschwindigkeiten sowie optimierten Abläufe steigern die Produktivität erheblich. Ob als Einzelmaschine oder verkettete Produktionslinie – das modulare Konzept bietet höchste Flexibilität in der Konfiguration moderner Fertigungslösungen. Standard-Funktionsbaugruppen kombiniert mit kundenspezifischen Lösungen führen zu einem optimalen Ergebnis.

Für die Zukunft bestens gerüstet

Die kompakte Spindeleinheit mit leistungsstarkem Hub- und Spindelantrieb bietet höchste Flexibilität. Sie deckt ein weites Feld an Anwendungsmöglichkeiten im Durchmesserbereich von 68 bis 105 mm ab. Durch ihre integrierte elektromechanische Zustellung mit Kraftmessung (EMZ-F) wird das gewünschte Ergebnis prozesssicher erreicht.

Das leistungsfähige Werkzeugwechselsystem bietet Ihnen für unterschiedliche Werkstücktypen sowie bei Verschleiß- oder prozessbedingtem Tausch die beste Lösung. Typische Anwendungsgebiete sind alle Arten von Zylinderkurbelgehäusen für Pkws, so können bspw. Reihen- oder V-Blöcke ebenso wie Hauptlagerbohrungen optimal bearbeitet werden.

Hochpräzise Technik in exklusivem Design

Ein weiteres Highlight der aktuellen Baureihe ist das Design, welches innovative Technologien optimal mit einer ansprechenden Bauweise vereint. Features wie ein modernes Bedienpult und ein großer offener Sichtbereich sorgen für Übersicht und beste Bedienbarkeit. Das neue Bedienpult setzt zusätzlich einen formschönen Akzent.

Die Kombination aus modernster Technik und exklusivem Design ebnet einen zukunftsweisenden Weg.

Modulare Maschinensysteme

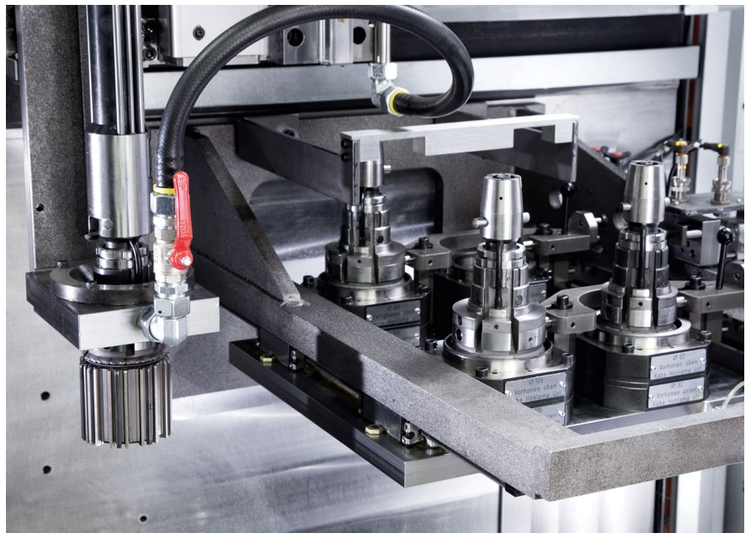
Ausschließlich für die Bearbeitung von Motorblöcken entwickelt, konnte die Baugröße des Standardmoduls deutlich reduziert werden. Die kompakte Bauweise führt zu einer geringeren Stellfläche und erleichtert Dank angeschlagenem Schaltschrank den Transport erheblich. Als Option ist ein automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 6 Werkzeuge verfügbar.

Ganzheitliche Lösungen

Egal ob Rollenband, Gantry oder Langtisch, je nach Anwendungsbereich bieten wir Ihnen die passende Konfiguration. Sie erhalten die komplette Produktionsanlage inklusive der Gehring Automationssysteme aus einer Hand. Wir stimmen Maschine, Automation, Messsysteme und Werkzeuge optimal aufeinander ab.

PT-Modul mit Langtisch

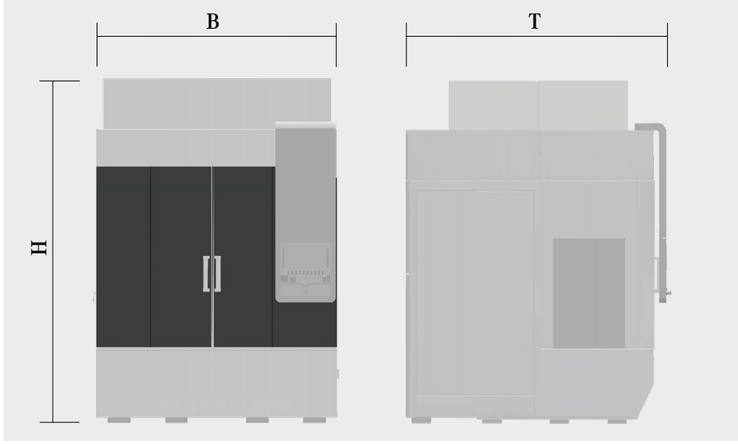
PT-Module mit Gehring Rollenband verkettet

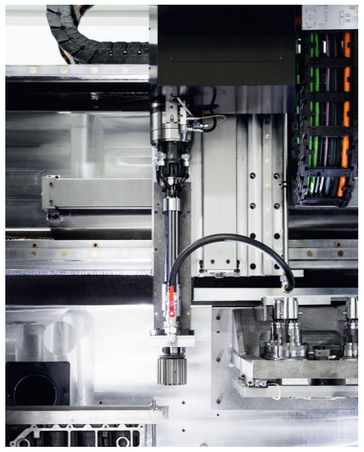


Werkzeugwechsler in einem PT-Modul

Technische Daten		PT 600 (Modul)	PT 600 (Transfer)
Hublänge	mm	600	600
Durchmesser	mm	68 - 105	68 - 105
Spindeltrieb		Servomotor	Servomotor
Drehzahl, max.	1/min	600	600
Drehmoment	Nm	max.140	max. 140
Hubtrieb		Kugelgewindetrieb	Kugelgewindetrieb
Hubgeschwindigkeit, max.	m/min	40	40
Platzbedarf (B x T x H)	mm	2400 x 2200 x 3900	je nach Model x 4900 (H)
Gewicht, netto	t	ca. 11	je nach Ausführung
Geräuschemission		< 75 dB(A)	< 75 dB(A)
Honsteuerung		Gehring Control Unit (GCU)	

Technische Änderungen und Abweichungen in Ausführung und Ausstattung vorbehalten!





Honeinheit in einem PT-Modul

Von links: PT-Transfer, PT-Modul

Anspruchsvolle Technik

- Honspindeln unabhängig verfahrbar
- Steife Spindellagerung
- Automatische Werkzeugwechselsysteme für bis zu 12 Werkzeuge
- Kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Schnittgeschwindigkeiten
- Verwendung von Standard-Funktionsgruppen
- Bearbeitung von thermisch beschichteten Funktionsflächen
- Hohe Abtragleistung
- Hohe Abschaltgenauigkeit
- Optionale Werkzeuginnenkühlung
- Spindelantrieb über Servomotoren
- Neueste Hon-Steuerungstechnik mit einfacher, nutzerfreundlicher Bedienoberfläche
- Direkte kraftgesteuerte elektromechanische Zustellsysteme (EMZ-F)
- Direkte In-Prozess-Messeinrichtung zur Maß- und Formsteuerung

Einfachste Konfiguration

- Transfersystemlösung oder modular verkettete Einzelmodule
- mit flexibler Spindelanzahl
- für Reihen- und V-Motoren
- mit automatischem Werkzeugwechselsystem
- mit verschiedenen Gehring Be- und Entlade-Systemen kombinierbar (Rollenbänder, Portallader, Roboter, usw.)

Präzision durch Gehring Werkzeugsysteme

Präzision und Langlebigkeit zeichnen unsere Werkzeugsysteme aus. Sie garantieren größte Wirtschaftlichkeit, optimierte Oberflächen und bestmögliche Bohrungsgeometrien. Nutzen auch Sie das optimal auf die Maschine abgestimmte Gehring Werkzeugsystem.

PT-Honwerkzeug und Anschlussstück

Vertrauen auch Sie auf den Technologieführer mit seiner jahrelangen Erfahrung und globalen Präsenz! Innovative Technologien kombiniert mit wirtschaftlicher Denkweise zeichnen uns aus.

Gehring

Gehring Technologies GmbH • Gehringstraße 28 • D-73760 Ostfildern
Telefon: +49 711/3405-0 • Telefax: +49 711/3405-295 • info@gehring.de • www.gehring.de

www.dege-kommunikation.de 09/2017