

Ansprechpartner:



Michael Rach

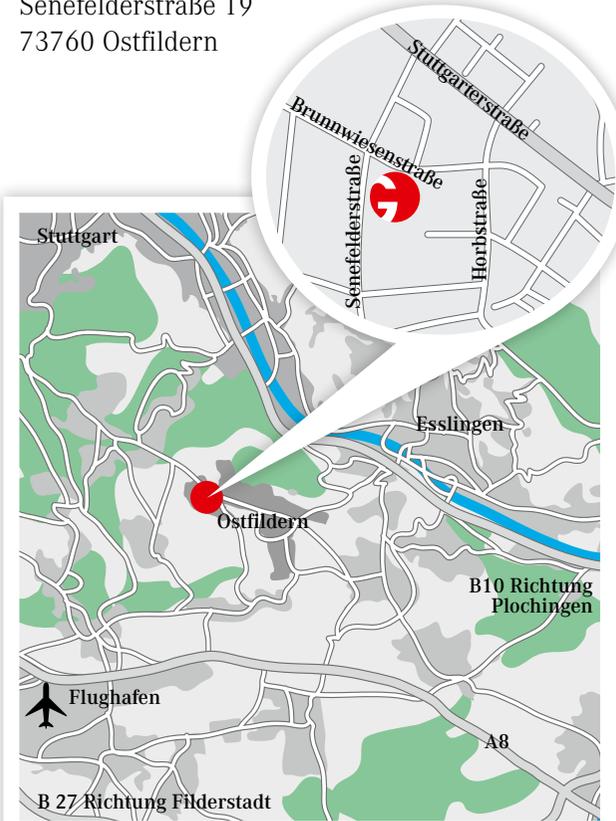
Tel.: +49 711/3405-432
michael.rach@gehring.de



Ihre Anfrage:

jobhoning@gehring.de
Tel.: +49 711/3405-250
www.gehring.de

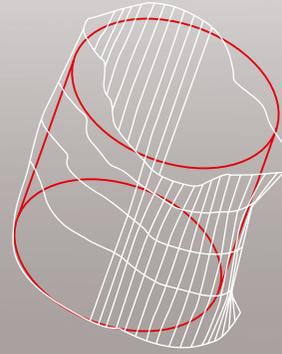
Gehring Technologies GmbH
Prototypen und Lohnhonnbearbeitung
Senefelderstraße 19
73760 Ostfildern



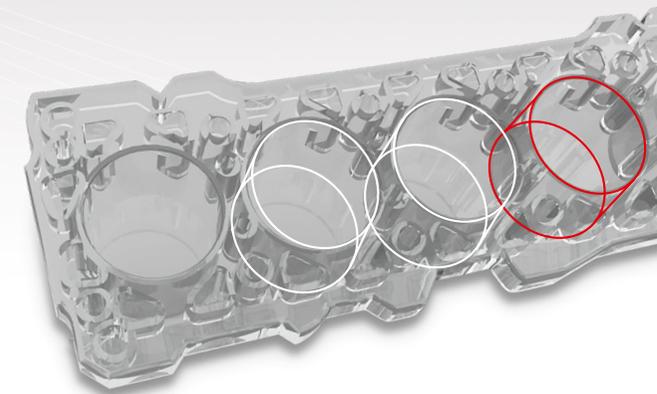
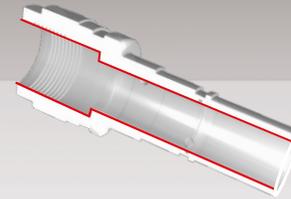
➔ Advanced Honing Technology

Vertrauen auch Sie auf den Technologieführer mit seiner jahrelangen Erfahrung und globalen Präsenz!

Innovative Technologien kombiniert mit wirtschaftlicher Denkweise zeichnen uns aus.



Lohnhonen  Gehring
Prototypenbearbeitung

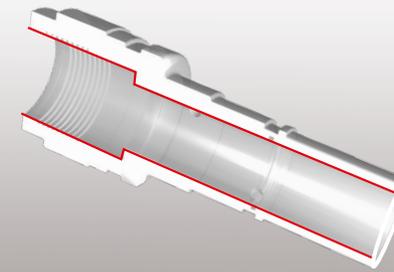
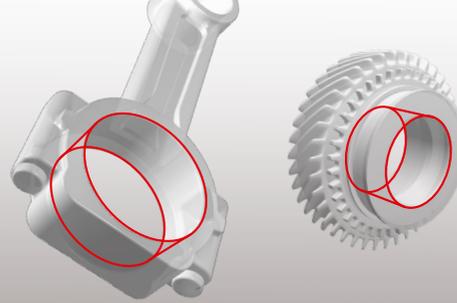
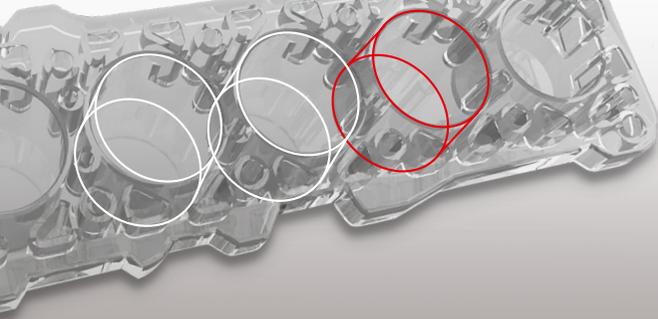


www.dege-kommunikation.de 09/2017

 Gehring

Gehring Technologies GmbH • Gehringstraße 28 • D-73760 Ostfildern
Telefon: +49 711/3405-0 • info@gehring.de • www.gehring.de

Nutzen Sie unser Expertenwissen und unsere Erfahrung zu Ihrem Vorteil.



**Sie haben keine Fertigungs- oder Personalkapazität?
Sie bearbeiten kleine Losgrößen? Sie möchten Teile honen?**

Als führender Anbieter im Bereich der Hontechnologie sind wir mit 90 Jahren Erfahrung bestens für ihr "Hon-Problem" gerüstet.

Ihre Vorteile des Lohnhonnens liegen auf der Hand:

- keine Investitionskosten
- keine zusätzlichen Personalressourcen
- kostengünstig und schnell
- Ihre Produktion bleibt schlank und reaktionsfähig
- Sie nutzen das Expertenwissen erfahrener Spezialisten
- kurze Informationswege durch direkte Kundeneinbindung
- Erstellen von Erstmusterprüfberichten (VDA)
- Machbarkeitsstudien

In unserer Fachabteilung stehen folgende Technologien für Sie bereit:

- Konventionelles Honen (Langhubhonen)
- Thermisches Beschichten (PTWA / RSW)
- Schrupphonen
- Positionshonen (von thermischen Beschichtungen)
- Reibhonen
- Spiralgleithonen
- Plateauhonen
- Koaxialhonen
- Formhonen light
- Honen von Beschichtungen aller Art (z.B. RSW, APS, NDC, etc.)
- Kleinstbohrungsbearbeitung (0,8-4,5 mm) / Sigma Honen
- Entgraten
- Laserstrukturieren
- Lohnmessen

Referenzen:

Automobilindustrie

Audi
BMW
Daimler
FCA
Ford
General Motors
Great Wall
Hyundai Motor Company
Jaguar
Opel
Porsche
Renault
SAIC
Scania
Volkswagen
Volvo

deren Zulieferer

Alfing
AVL List / AVL Schrick
Bosch
Cengiz
Federal Mogul
Höckle
KS Huayu
Mahle
Martinrea Honsel
Pankl
SaarOTEC
Voith Turbo

Prototypenbau

ACTech
CCT
Günther Hofstetter
Grainger & Worrall
HPP
Shvabe-München
Spiess Motorenbau
Tosch
Weber

Schiffbau

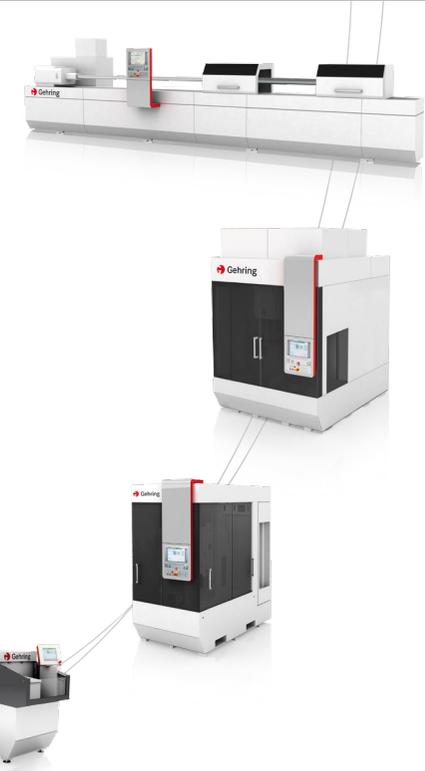
B&W
MAN Augsburg
Wärtsila

**Maschinen- und
Werkzeugbau**

Coperion
Hassia
Hänel
Rota
Sumitomo

**Hersteller von
Hydraulik- und
Pneumatikteilen**

Bosch Rexroth
Hawe
Hydropneu
Linde



Für ein breites Teilespektrum gerüstet

Mit unserem umfangreichen Maschinenpark können wir ein vielfältiges Teilespektrum für Sie bearbeiten. Die Abmessungen der zu bearbeitenden Bohrungen können hierbei von 0,8 bis 800 mm Durchmesser und bis zu einer Bohrungslänge von ca. 3.000 mm variieren.