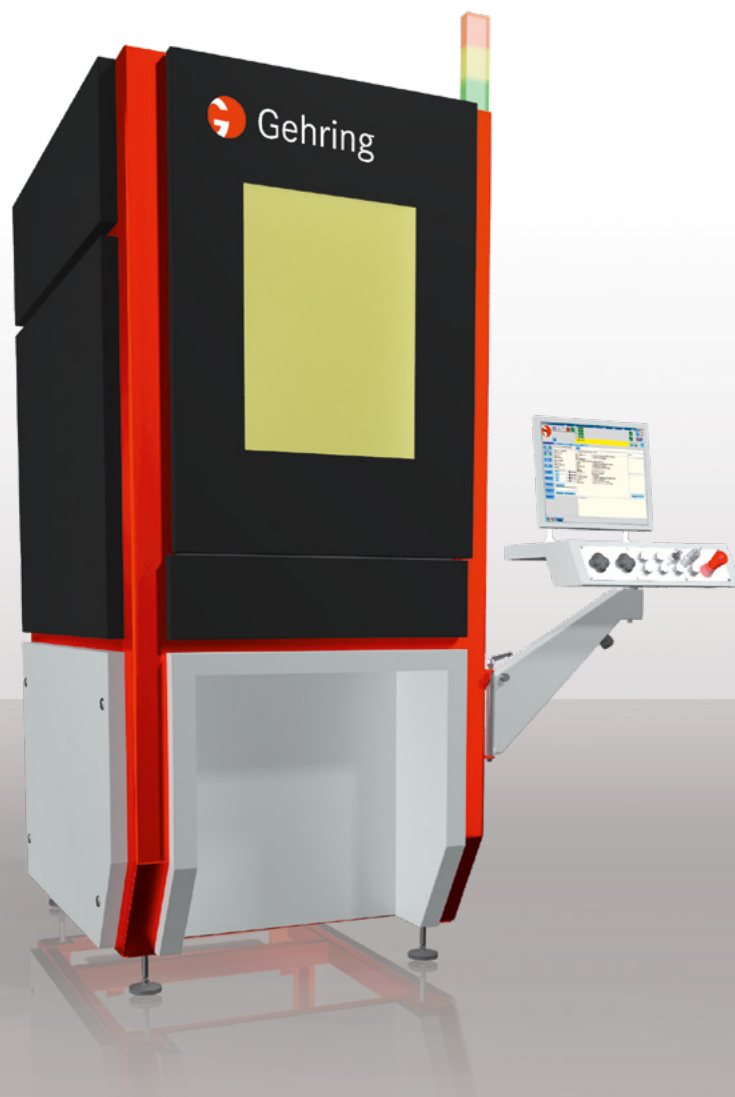


*laser*structuring **GLS 1000**
Laser-Strukturiermaschine





Pleuel mit bearbeitetem großem Auge



Kettenrad (Stirnpressverbindung)



Nocke einer gebauten Kurbelwelle

GLS 1000 Laserstrukturiermaschine

- Scanner Setup
- Manuelle Beladung
- Programmierbare X-, Y-, Z- und C-Achse
- Positionsanzeige der X-, Y- und Z-Achse in mm in der Software
- Automatische Tür
- Manueller Betrieb und teilautomatischer Betrieb wählbar
- Testbetrieb mit Positionierlaser
- Teilaufnahmen fixierbar an Nutenplatte
- Ergonomisches und stabiles Industriegehäuse
- Standalone und in Produktionslinien integrierbar

Optionen

- Laserquelle 20W - 200W
- Bearbeitungsoptik
- Programmierbare C-Achse (Drehachse)
- Semiautomatisches Handling (R&D)
- Vollautomatisches Handling
- Integrierte Qualitätskontrolle
- Integrierte Bildverarbeitung
- Beschriftungsfunktion
- Absaugung
- Verschiedene Achskombinationen

Technische Daten		GLS 1000
Anwendungsgebiete	Kupplungen, Kugellager, Spiralbohrer, Flansche, Welle-Nabe-Verbindungen, technische Keramik, Klemmverbindungen	
Laserklasse	Klasse 1	
Bauteilegröße	200 x 200 mm	
Positionierlaser	Ja	
Platzbedarf (B x T x H)	800 x 2000 x 2800 mm	

Technische Änderungen und Abweichungen in Ausführung und Ausstattung vorbehalten

Vertrauen auch Sie auf den Technologieführer für Oberflächenfeinbearbeitung mit seiner jahrelangen Erfahrung und globalen Präsenz! Innovative Technologien kombiniert mit wirtschaftlicher Denkweise zeichnen uns aus.