

Pressemeldung 2017/02

## Honspezialist bietet alles aus einer Hand

*Gehring ist für jede Honapplikation die erste Adresse. Ob kleine oder große Stückzahlen, Schneidmittel oder Werkzeug, einfache Einzelmaschine oder verkettete Systemlösungen. Die Kunden erhalten ganzheitliche Lösungen von einem Anbieter.*

**Ostfildern, 09.06.2017:**

Als global tätiges Maschinenbauunternehmen und Spezialist der Hontechnologie, bietet Gehring innovative Lösungen als Antwort auf aktuelle Anforderungen und zukünftige Herausforderungen. Egal, ob kleine oder große Durchmesser, einfache Einzelmaschine oder komplexe Produktionsanlage, im Portfolio von Gehring findet sich für jeden die passende Maschine.

Der Branchenprimus gilt als vertrauensvoller Partner zur Umsetzung der aktuellen Emissionsregulierung und setzt mit Formhonen ein Zeichen zur CO2 Reduktion. Formhonen ermöglicht die Vorhaltung der Zylinderverformungen im Verbrennungsmotor – dadurch ergibt sich eine im Betriebszustand nahezu idealzylindrische Geometrie – mit vorteilhafter Auswirkung auf CO2-Emissionen, Öl- sowie Kraftstoffverbrauch, Leistung und Verschleiß.

Als Technologieführer ist das Unternehmen in Schlüsselmärkten der Automobil- und Zulieferindustrie, Hydraulik und Pneumatik sowie der Luft und Raumfahrttechnik global aktiv. Das Portfolio des Maschinenbauers reicht von der einzelnen Honleiste über das Honwerkzeug bis hin zur fertigen Honmaschine. Dabei bietet Gehring bei Bedarf auch Messsysteme und eigene Automationslösungen an. Individuelle System- und Prozesslösungen, vernetzte Maschinen sowie vollumfängliche Serviceleistungen alles aus einer Hand. Gehring unterstützt seine Kunden weltweit vor Ort und ermöglicht Dank der engen Verzahnung in der gesamten Gehring Gruppe eine globale Performance auf höchstem Niveau.

Die weltweit etablierte powertrainhone Baureihe wird insbesondere in der Automobilindustrie eingesetzt. Hauptanwendungen sind die Bearbeitung von La-

## Pressemeldung 2017/02

gergassen und Zylinderlaufbahnen in Motorblöcken. Abhängig von Produktionsstrategie und Kundenanforderungen bietet Gehring vielfältige Lösungen an. Die Modulbaureihen eröffnen Dank ihrer Konfigurationsmöglichkeiten mit mehreren Arbeitsräumen und skalierbarer Spindelanzahl einen breiten Lösungsraum für Produktionsszenarien. Die Transferstraßen hingegen sind eine konventionelle und interessante Alternative.

Auf der lifehone Baureihe hingegen werden vielfältige Werkstücke, von Pneumatik- und Hydraulikteilen über Steuerblöcke und Einspritzpumpen bis hin zu Pleuel und Nocken, bearbeitet. Der modulare Maschinenaufbau für Vertikal- und Horizontalhonzentren sowie Transfermaschinen erlaubt kundenspezifische Konfigurationen der einzelnen Arbeits- und Funktionsstationen sowie des Werkstücktransports. Spezifische, hochproduktive Lösungen für die Zahnradfertigung wie z. B. mehrspindlige Honzentren für Gang-, Sonnen- und Planetenräder aus Fahrzeuggetrieben runden die lifehone Serie ab.

Das komplette Leistungsspektrum der Firma Gehring ist vom 18. - 23. September 2017 auf der Weltleitmesse des Maschinenbaus, der EMO in Hannover, zu sehen.

**Bei Bedarf erhalten Sie hochauflösendes Bildmaterial bei:**

Manuel Sens (Marketing)

Telefon 0711/3405-311

E-Mail: [marketing@gehring.de](mailto:marketing@gehring.de)