

*powertrain*hone Z
精密珩磨机



灵活加工

新研发的PT-Z系列珩磨机结合了已知的Z系列和PT系列的优势。运用格林模块加工理念使整个珩磨加工在一个模块单元中完成变成可能。无论是三缸或四缸工件都可依靠三加工工位的模式上同时实现高效珩磨加工，并提升加工节拍。增加的机床转台可以提高工件在每个工位传输时的速度，从而达到缩短整个加工节拍。无论是配置桁架机械手，滚道还是其他上下料方式，整个加工工序都可以高效灵活的完成。



三工位加工的转台

一体式换刀系统

快速高效的换刀系统是整个灵活多样的加工工艺的一个重要前提条件。流程工艺上要求的刀具更换以及必要的工件换型都能在最短时间内可靠地完成。PT系列使用的刀具系统亦会被配套使用并充分发挥其优势。由配备气检装置的刀具和格林气电转换仪所组成的在线气动测量系统，即使在砂条补偿量很大的情况下也能保持高的精度。



支持在线气动测量的PT珩磨刀具

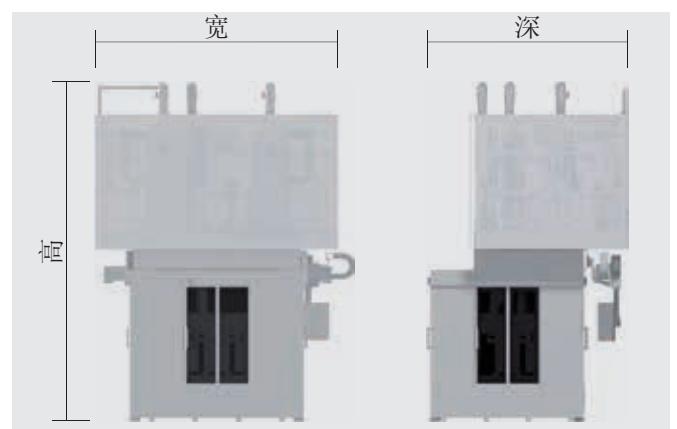
更友好的界面，更简单的操作

格林珩磨机的每个工位格林移动式操作面板GOP上都能实现一览无余。友好的界面显示以及一目了然的界面设计使整个程序的应用和操作都简单方便。通过电子机械式的进给单元可以实现高标准尺寸精度控制和形状公差优化。各根主轴在各自的维护范围内都能良好直观的进行调试。结合设置在机床内的维护空间使每次机床的维护保养都能安全便捷。



移动操作面板实现工位一览化

技术参数		Z 750
行程长度	mm	750
公称直径	mm	68-105
主轴驱动		伺服电机
最大转速	1/min	450
扭矩	Nm	190
行程驱动		伺服电机
行程速度	m/min	40
行程加速度	m/s ²	15
空间要求 (宽 x 深 x 高)	mm	2600 x 2300 x 5000



在设计和装配时保留技术参数的变更和偏差

作为有着多年经验且业务遍及全球的技术领先者，我们完全值得您信赖！
创新性技术结合经济型思维使我们脱颖而出。



格林机床（上海）有限公司

上海市外高桥保税区富特东二路500号27号厂房第一层B1部位，200131 中国上海

电话：+86 21 50462270 • 传真：+86 21 50462271 • info@gehring-shanghai.com • www.gehring-shanghai.com