



L系列的珩磨刀具

## 标准化精密设计

L系列单砂条刀具设计适用于加工孔径范围3-15毫米的孔。显著特点是重组了结构、模块式设计。

## 技术特点

刀具连接和刀体通过热处理集成在一起。这种方式能达到更高的同轴度 ( $\leq 5 \mu\text{m}$ ) 以及扭矩和轴向力的更好地传递。

其他质量保证因素, 包括: 高精密切削刀具导向以及可选的刀具内部冷却液供给。

由于有这些技术因素的保证, 形状和尺寸公差能达到小于 $1\mu\text{m}$ 。

## 典型应用

油泵油嘴、控制阀、气动件、液压件。

## 优势

除了在技术和相关工件应用上有明显的优势外, 模块式的设计在交货期和刀具修磨上也有很明显的优势。

高性能标准化设计降低了生产成本-更经济化的应用。

相信我们多年的经验以及全球技术的领先!  
走更经济化、不断技术创新的道路。